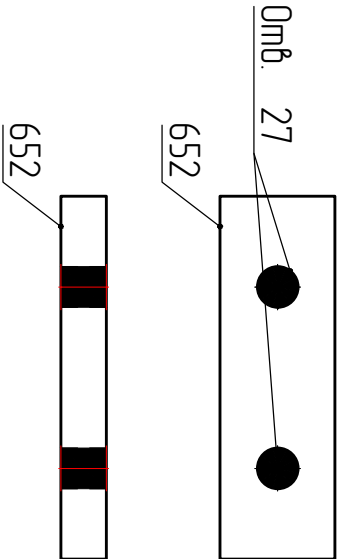
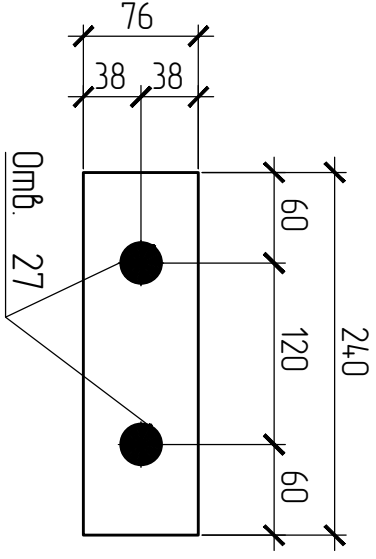


СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
423-1	652	1		- 76x30	240	4,3	4,3		C255	
		Вес сварных швов			1%	0	4,3			



п03.652



Взам. инв. N	Инв. N подл.

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СТБ3-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
- 3. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
- 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
- 5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
- 6. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

14,7,1-КМД									
						Пластина 423-1			
Изм.	Колуч	Лист	Мок	Подпись	Дата	Компьютерная мощность 150,8 М Втм состоящая из 7-и этапов строительства 1 этап строительства			
Г/КОНС					05.04.2016				
					05.04.2016				
					05.04.2016				
Вед/КОНС					05.04.2016	Компьютерная мощность 150,8 М Втм состоящая из 7-и этапов строительства			
Конструктор					05.04.2016				
						Лист 273	Листов		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ				
Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кгс		
		одного элемента	всех	
423-1	4	4,3	17,4	
Общий вес		17,4		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 30	17,2	C255	
На сварные швы:		0,2	
Итого:		17,4	